

REFLECON® tarnish 3D Scanning Mattierungsmittel



ALLGEMEINES:

REFLECON® tarnish Mattierungsmittel dienen der Mattierung bzw. Entspiegelung von reflektierenden, spiegelnden, transparenten oder dunklen Oberflächen in der optischen 3D Laser-Messtechnik (auch Laserabtastung genannt).

Durch den 3D Laserscan ist eine schnelle und präzise Vermessung komplexer Geometrien möglich. Um auch glänzende und spiegelnde Objekte optimal mit dem Laser erfassen zu können, wird vorab ein Mattierungsmittel auf die Oberfläche aufgetragen.

Für diese Anwendung sind zwei verschiedene Produkttypen der Marke REFLECON® erhältlich:

- REFLECON® tarnish Typ 1 – flüchtige Mattierungsmittel (sublimierend)
- REFLECON® tarnish Typ 2 – nicht flüchtige Mattierungsmittel

EINSATZBEREICHE:

Die optische 3D Laser-Messtechnik kommt vor allem in den folgenden Industriesektoren zum Einsatz:

- Automotive
- Luftfahrt
- Maschinenbau
- Allgemeine Industrieanwendung
- Medizintechnik
- Kunst und Kultur

Hier findet die Vermessung in den folgenden Bereichen statt:

- Optische Prüf- und Messtechnik
- Forschung und Entwicklung
- Qualitätskontrolle
- Oberflächeninspektion
- Prozessüberwachung

MATERIALEIGNUNG:

Die Verwendung von REFLECON® tarnish Mattierungsmitteln eignet sich auf folgenden Materialien:

- Metalle und Nichtmetalle
- Thermoplastische Kunststoffe wie PC, PP, PU oder ABS
- Glas
- Keramik
- Polyester, Baumwolle, PLA Fasern
- **Lackierte Oberflächen sowie andere Materialien sind vorab durch den Anwender zu testen. Ausgenommen sind die Produkte REFLECON® tarnish-20 und REFLECON® tarnish-80. Diese sind uneingeschränkt auch auf lackierten Oberflächen verwendbar.**

ANWENDUNGSHINWEISE:

Das Aufbringen auf die zu vermessende Fläche sollte in einem Abstand von ca. 15-20 cm erfolgen.





REFLECON® tarnish - Typ 1

FLÜCHTIGE MATTIERUNGSMITTEL

REFLECON® tarnish-10-MC -middle contrast-	REFLECON® tarnish-11-HC -high contrast-	REFLECON® tarnish-20-LC -low contrast-	REFLECON® tarnish-30-HC -high contrast-
100% frei von Cyclododecan			
Besondere Eignung für kleine Messobjekte	Besondere Eignung für große Messobjekte	Besondere Eignung für kleine Messobjekte	Besondere Eignung für große Messobjekte
Geruchreduziert	Geruchlos	Geruchlos	Geruchreduziert
Lösemittelhaltig			
Sehr gute Benetzung auf den genannten geeigneten Oberflächen			
Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt	Optimierte Kennzeichnung nach GHS – nur flammbar	Optimierte Kennzeichnung nach GHS – nur flammbar	Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt
Bildet eine homogene , glatte, geschlossene feine weiße Pulverschicht, für ein präzises Messergebnis	Bildet eine homogene , glatte, geschlossene feine weiße Pulverschicht, für ein präzises Messergebnis	Bildet eine feine weiße Pulverschicht, für ein präzises Messergebnis	Bildet eine homogene , glatte, geschlossene feine weiße Pulverschicht, für ein präzises Messergebnis
Die Pulverschicht sublimiert und verdunstet rückstandslos** Bitte Hinweise auf Seite 4 beachten!			
Sublimierungszeit ■ ■ □	Sublimierungszeit ■ ■ ■	Sublimierungszeit ■ □ □	Sublimierungszeit ■ ■ □
Nachreinigung der Teile entfällt			
Mittlerer Deckungsgrad ■ ■ □	Hoher Deckungsgrad ■ ■ ■	Geringer Deckungsgrad ■ □ □	Hoher Deckungsgrad ■ ■ ■
Beim Sprühen keine Staubrückstände → schont den Laser-Lüfter			
Sehr gute Haftung und Entfernbare Markierungspunkte auf dem aufgetragenen Film bei durchschnittlicher Schichtdicke			
LIEFERFORMEN:			
Aerosoldose, 500 ml (12 Dosen / Karton)	Aerosoldose, 500 ml (12 Dosen / Karton)	1 L 10 L	1 L 10 L
MINDESTHALTBARKEIT:			
4 Jahre bei Lagertemperatur			
LAGERTEMPERATUR:			
5-45°C*		5-35°C*	

* Bitte beachten Sie, dass sich der Aggregatzustand des Produktes bei Temperaturen unter 5°C verändert. Sobald die Temperatur wieder über 5°C steigt, normalisiert sich der Aggregatzustand wieder.



REFLECON® tarnish Typ 1

WICHTIGE HINWEISE ZUR SUBLIMATIONSZEIT

** Folgende Faktoren beeinflussen die Sublimationszeit von REFLECON® tarnish Typ 1 Produkten:

▪ **Temperaturen:**

Höhere Temperaturen des Mattierungsmittels, des Messobjektes sowie der Umgebung - hier vor allem $>30^{\circ}\text{C}$ - führen zu einer kürzeren Sublimationszeit, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Sublimationszeit.

▪ **Oberflächenstruktur:**

Unebene Oberflächen verlängern die Sublimationszeit, glatte Oberflächen verkürzen die Sublimationszeit.

▪ **Schichtdicke des Mattierungsmittels:**

Tragen Sie eine satte Schicht Mattierungsmittel auf, um die Sublimationszeit enorm zu verlängern.





REFLECON® tarnish - Typ 2

NICHT FLÜCHTIGE MATTIERUNGSMITTEL

REFLECON® tarnish-80	REFLECON® tarnish-90
100% frei von Titandioxid	
Geruchlos	Charakteristischer Geruch
Wasserbasierend, lösemittelfrei	Lösemittelhaltig, schnelle Trocknung
Kennzeichnungsfrei nach GHS – ECO-Line	Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt
Glatte, geschlossene feine Pulverschicht, mittlere Korngröße 5 µm	Glatte, geschlossene feine Pulverschicht, mittlere Korngröße 6 µm
Sehr gute Benetzung auf den genannten geeigneten Oberflächen	
Die auftragende Schichtdicke kann frei bestimmt werden	
Leicht abwischbar mit einem Tuch oder Pinsel	
Leicht abwaschbar mit Wasser	
Nur als Gebindeware erhältlich	Aerosoldose über Kopf sprühbar – 360°
LIEFERFORMEN:	
1 L 10 L	Aerosoldose, 500 ml (1 VE = 12 Dosen / Karton) 1 L 10 L
MINDESTHALTBARKEIT:	
4 Jahre bei Lagertemperatur	
LAGERTEMPERATUR:	
5-50°C	Aerosoldose 5-45°C Gebinde 5-50°C